



XRD-MILL MCCRONE

XRD-Mill McCrone是专门为后续X射线衍射（XRD）分析的样品制备而开发的。该研磨仪可用于地质学、化学、矿物学和材料科学、质量控制以及科学研究的应用。

由于其独特的研磨运动，XRD-Mill McCrone对这种分析方法特别有效。48个圆柱形研磨元件通过摩擦轻轻地研磨样品。其结果是研磨时间短，几乎没有样品损失，而且粒径分布特别窄，因此可以进行非常好的相位分析。完整保留了晶格结构，为有效X射线衍射分析提供了先决条件。

研磨容器由一个容量为125毫升的聚丙烯罐组成，配有一个螺旋盖的无垫片聚乙烯封口。罐子里装满了48个相同的圆柱形研磨元件的有序排列，有玛瑙、氧化锆或刚玉等材质。实现最佳微粉化的研磨时间在3到30分钟之间。典型的样品量在2到4毫升之间。为了后续用于X射线衍射分析的有机样品制备，我们还提供了由玛瑙制成的研磨套件。



ADVANTAGES

- | 研磨过程中晶格被保留。
- | 粒径分布窄。
- | 几乎没有交叉污染。
- | 紧凑、桌面型机型
- | 可调研磨功率(4步)
- | 适合于干磨和湿磨。
- | 清洗方便。
- | 免维护。
- | 运行安静。

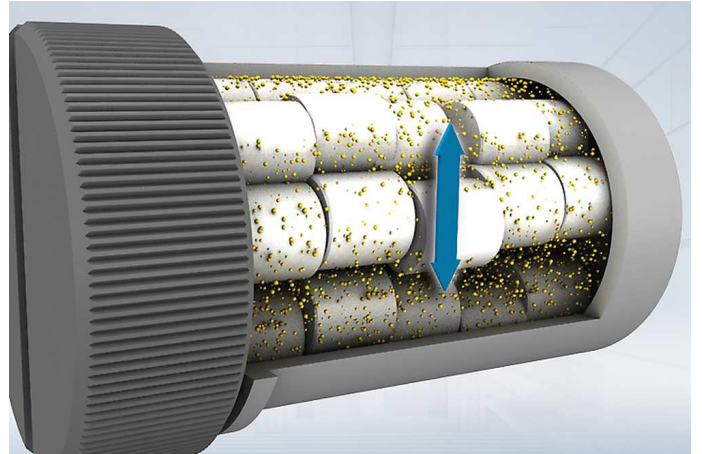
应用实例

云母, 建筑原料, 植物原料, 氮化物, 水泥, 玻璃, 石板, 矿物, 硼化物, 碳化物, 粘土, 金属, 陶瓷, 骨头

为了找到解决方案, 请访问我们的应用数据库。

作用原理

XRD-Mill McCrone主要依靠摩擦力研磨样品。48个圆柱形的研磨块在罐内排成8排，每排6件。在运行过程中，罐子做圆周运动，研磨块把样品从小于0.5 mm研磨到亚微米水平（通常小于10 μm ）。由于研磨过程很温和，所以晶格可以完整保留。这使得**XRD-Mill McCrone**成为X射线衍射分析样品制备的最佳选择。



性能指标

应用	捣磨、混和与研磨制样；干磨或湿磨
应用领域	X射线衍射
样品特征	中硬性, 硬的, 脆性的, 含纤维的
最大进样尺寸	<0.5毫米
最终出料粒度 *	< 1 μm
网频 50赫兹（60赫兹） 下的转速	1,000 - 1,500 min^{-1} 4步
研磨平台数 (可接纳研磨罐数)	1
典型粉碎时间	3 - 30 min
干磨	是
湿磨	是
低温研磨	无
研磨套件材料：	玛瑙, 氧化锆, 金刚石
研磨罐尺寸	125 ml
粉碎时间设定	数字显示, 00:00:01 至 99:59:50
驱动	DC-Motor
驱动功率	50W
电源数据：	100-240 V, 50/60 Hz
电源接头：	单相
防护类型	IP 30
接受功率	33 VA
机体尺寸（宽x高x纵深）	205 x 155 x 520 mm
净重	~8.9 kg
标准	CE

受样品材料性质和仪器配置/设定的影响

www.retsch.cn/xrd-mill

ORDER DATA

XRD-MILL MCCRONE

**XRD-Mill McCrone with 2 grinding jars with screw top lid of PP, 1 pouring lid, 1 loading device
(Please order grinding elements separately)**

20.770.0001



XRD-Mill McCrone, 220-240 V, 50/60 Hz

XRD-MILL MCCRONE COMPLETE PACKAGE

XRD-Mill McCrone complete package incl. 2 agate grinding sets (50 grinding elements each), 2 grinding jars with screw top lid of PP, 1 pouring lid, 1 loading device

20.770.1001



XRD-Mill McCrone, 220-240 V, 50/60 Hz complete package

SETS OF GRINDING ELEMENTS

02.368.0123



玛瑙

1 set (50 grinding elements)

02.368.0122



Corundum

1 set (48 grinding elements)

02.368.0126



氧化锆, 1 set (48 grinding elements)

ACCESSORIES XRD-MILL MCCRONE

22.460.0001

Sample preparation set (stainless steel percussion mortar, 10 corundum grinding elements, 1 sieve 500 µm and 1 brush)

02.368.0124



Grinding elements, tungsten carbide, 2 pieces

ADDITIONAL ITEMS XRD-MILL MCCRONE

01.462.0356



Grinding jar with screw top lid

03.462.0359

Screw top lid

03.462.0357



Pouring lid

03.486.0007



Loading device

22.111.0005

Gasket for grinding jar, 5 pcs.